



一般に、帯電性の大きい繊維は、裾のまとわりつきやホコリの吸着によって汚れます。この加工によって、そうした現象を和らげることが出来ます。また、乾燥した室内や冬場の不快な静電気も軽減します。

試験結果例

試験布…W100% 平織

	帯電圧 (V)	半減期 (秒)
原布	6000	14.8
加工布	1650	7.7

※規格によって変わります。詳しくはご相談ください。

試験方法

帯電圧…JIS L-1094B 法による。(温度 20°C・湿度 40%)
半減期…帯電圧が半分になるまでの時間。